

Prestação de Contas

2022





Considerações Iniciais

Considerações Iniciais	DEMONSTRAÇÕES 2022
------------------------	--------------------

O ano de 2022 foi o início da reestruturação do SATED-RJ proposto pela nova gestão, diferentemente dos anos anteriores de não enfrentamento real das nossas dificuldades pós-pandemia e dificuldades dos sindicatos provenientes da reforma trabalhista, este ano buscou enfrentar os problemas. Desde a prestação de contas de 2021 se resolveu por determinação de sua Tesouraria e do Conselho Fiscal refazer as apresentações contábeis das despesas. Foi necessário incluir o provisionamento dessas despesas entre elas, podemos destacar passivos trabalhistas de gestões anteriores. Com isso, se tivemos no ano de 2021 um prejuízo contábil por conta de sua maioria de gastos provisionados de funcionários desligados ou que estão na esfera trabalhista, o ano de 2022 já começamos a ver os resultados positivos deste enfrentamento real, gerando depois de anos sem o devido controle fiscal uma operação contábil positiva no ano, buscando sempre ter receitas maiores que as despesas. O Conselho Fiscal entende que devemos planejar o gasto previsto no ano da rescisão, mesmo que ainda a ação esteja na esfera trabalhista.

O Conselho Fiscal se preocupou junto com a Tesouraria em manter a reestruturação das finanças no ano de 2022, com isso o SATED-RJ buscou aumentar os controles contábeis, também aumentou e buscou novas formas de receita em relação ao ano anterior e tem enfrentado dívidas trabalhistas e previdenciárias que inclusive várias estão sendo parceladas, pois há anos estavam sem o devido controle. Isso acaba impactando o número das despesas, mas o ponto positivo é que buscamos modernizar nosso sindicato visando sempre aumentar a nossa receita. Outra conquista importante é que com uma empresa terceirizada de Contabilidade temos um corpo técnico isento e preparado que inclusive participou da transição contábil e da nova mentalidade do Sindicato em modernizar suas ações e tornar o SATED-RJ mais forte mesmo em meio de tantas dificuldades que todos os sindicatos vem enfrentando.

RECEITAS

(Período : 01/01/2022 a 31/12/2022)



Receitas Totais - 2022		1.782.955,37	
RECEITAS	ANO ANTERIOR	ANO ATUAL	COMPARATIVO
	2021	2022	(%)
Contribuição Associativa	-	-	
Atestado de Capacitação	-	-	
Autorização Especial	183.523,19	567.158,29	3,09
Carteira Social	4.488,40	4.549,74	1,01
Contribuição Sindical	85,54	-	
Declaração	-		
Estrangeiros	-		
Remissão	-		
Renda Extraordinária	378,12	1.219,35	3,22
Taxas	64.196,36	57.692,84	0,90
Receitas Financeiras (Rendimentos e Aplicações)	-		
Capacitação Profissional	351.596,81	317.513,07	0,90
Mensalidades /Anuidade associativas	172.691,20	138.449,85	0,80
Doações	913,85	-	
Receita de Projetos	350.000,00	562.325,33	1,61
Receita de Cartão	39.501,93	31.217,17	0,79
Outras Receitas	-	2.133,33	0,29
Receita Operacional	545,40	100.000,00	183,85
Receitas Não Operacionais	8.743,33	696,40	0,08
RECEITAS	1.183.978,13	1.782.955,37	

DESPESAS

(Período : 01/01/2022 a 31/12/2022)



Despesas Totais - 2022

1.623.442,63

DESPESAS	ANO ANTERIOR	ANO ATUAL	COMPARATIVO
	2021	2022	%
Despesas Administrativas	469.696,64	645.158,16	1,37
Despesas com Pessoal	571.787,82	327.326,23	- 0,43
Despesas Com Prestadores Serviços	207.823,27	358.256,74	1,72
Despesas Bancárias e Financeiras	8.101,29	7.465,34	- 0,08
Despesas Operacionais	6.937,89	5.173,15	- 0,25
Custo Indireto	199.941,55	280.063,01	0,40
Parcelamentos	64.431,79	-	- 1,00
DESPESAS	1.528.719,45	1.623.442,63	-



RESULTADO DO EXERCÍCIO

(Período : 01/01/2022 a 31/12/2022)

RESULTADO DO EXERCÍCIO	
(Período : 01/01/2022 a 31/12/2022)	
DRE - DEMONSTRATIVO DE RESULTADOS DO EXERCÍCIO - EM 31/12/2022	
(+) RECEITAS	
Receitas Sociais	1.782.955,37
(-) DESPESAS	
Despesas Administrativas	645.158,16
Despesas com Pessoal	327.326,23
Despesas com Prestadores de Serviços	358.256,74
Despesas bancárias e Financeiras	7.465,34
Despesas Operacionais	5.173,15
Custo Indireto	280.063,01
Parcelamentos	-
DESPESAS	1.623.442,63
(=) Resultado Líquido do Período/	159.512,74

BALANÇO PATRIMONIAL

(Período : 01/01/2022 a 31/12/2022) ATIVO E PASSIVO



Ativo	
Circulante	
Caixa e equivalentes de caixa	224.602,66
Outras contas a receber	175.000,00
Total do Circulante	399.602,66
Não Circulante	
Realizável a longo Prazo	
Imobilizado	811.327,02
Total do Não Circulante	811.327,02
Total do ativo	1.210.929,68
Passivo e patrimônio líquido	
Circulante	
Empréstimos e financiamentos	377.836,08
Obrigações trabalhistas e sociais	331.103,09
Obrigações Tributárias	158.041,37
Total do Circulante	866.980,54
Patrimônio líquido	
Superavit acumulados	- 184.436,40
Resultado Ano corrente	- 159.512,74
Total do Patrimônio Líquido	343.949,14
Total do passivo e patrimônio líquido	1.210.929,68

PREVISÃO ORÇAMENTISTA

RECEITAS SOCIAIS

RECEITA	2022	2023
Receitas Sociais	1.782.955,37	1.950.650,90

DESPESAS

DESPESAS	2022	2023
Despesas Administrativas	645.158,16	709.673,97
Despesas com Pessoal	327.326,23	360.058,85
Despesas com Prestadores de Serviços	358.256,74	358.256,74
Despesas bancárias e Financeiras	7.465,34	7.465,34
Despesas Operacionais	5.173,15	5.173,15
Custo Indireto	280.063,01	280.063,01
Parcelamentos	-	80.000,00
Total	1.623.442,63	1.800.691,06

Considerações Finais



O SATED-RJ possui suas dificuldades e limitações financeiras, sendo esse o maior desafio da diretoria para manter-se ativa nos direitos da categoria e com estrutura de funcionamento adequada. Para que possamos impulsionar a categoria, apoiar os associados e manter a representatividade e luta pelos direitos da classe, há um trabalho árduo e persistente, com planejamento e desenvolvimento de projetos na busca de viabilização de recursos, de forma ética, equilibrada e direcionada em prol da classe.

As contas, lançamentos, demonstrativos contábeis e financeiros, ora apresentadas, foram igualmente verificadas pelo Conselho Fiscal da entidade, para atesto da boa prática contábil, organização e legitimidade das demonstrações apresentadas e que serviram de base e apoio na emissão de parecer sobre as contas do período de 01/01/2022 a 31/12/2022, sendo o parecer **FAVORÁVEL A APROVAÇÃO DE CONTAS DE 2022.**

NOSSOS AGRADECIMENTOS !!

